

163° C UNTER NULL

Natürliches Erdgas wird innerhalb eines komplexen Kühlungsprozesses bei atmosphärischem Druck und einer Temperatur von ca. - 163° C verflüssigt. Das Volumen des hierbei entstehenden LNG (Liquefied Natural Gas) ist ca. um den Faktor 600 geringer als das Volumen des ursprünglichen Erdgases. Diese enorme Volumenreduzierung ermöglicht den flexiblen und effizienten seewärtigen Transport von Erdgas über weite Strecken und macht LNG zu einer ökonomisch sinnvollen Transportform für den Primärenergieträger des 21. Jahrhunderts - natürliches Erdgas.

Für Erdgas wird bis 2030 ein Anstieg der globalen Nachfrage um 80 % prognostiziert. Damit einhergehend wird für LNG eine Verdoppelung des Welthandelsvolumen innerhalb der nächsten 12 Jahre erwartet.

In 2005 hat die CFB vier innovative LNG-Frachtschiffe mit einem Investitionsvolumen von über 1 Mrd. US-Dollar aufgelegt und in sehr kurzer Zeit platziert. Die 4 Schiffe sind Teil einer schwimmenden Pipeline, die Erdgas von Qatar nach Großbritannien transportiert.

Die Schiffe wurden auf der Werft Daewoo Shipbuilding & Marine Engineering Co., Ltd. (DSME) in Goje-Island, Südkorea gebaut. DSME ist die drittgrößte Werft der Welt, die u. a. auf den Bau von LNG-Schiffen spezialisiert ist.

Im Juli 2006 erfolgte die Kiellegung des ersten Tankers, der „TS Alexandra“, einem 315 m langem LNG-Riesen mit einem Ladevolumen von über 209.000 m³. Dies entspricht einer Ladung von 125 Mio. m³ Erdgas!

Zwischenzeitlich konnten die Testfahrten der Schiffe erfolgreich abgeschlossen werden und wurden plangemäß im Oktober bzw. Dezember 2007 übergeben. Hierzu fanden im September und November auf der Daewoo-Werft in Südkorea die feierlichen Schiffstauen statt.

Die Bauaufsicht wurde durch den erfahrenen Partner der Commerz Real AG, die Pronav-Gruppe, durchgeführt, die zudem die Bereederung der 4 LNG-Schiffe übernimmt.

Genießen Sie nachfolgend Impressionen vom Bau, der Kiellegung und der Taufe der LNG-Riesen.

KIELLEGUNG DER TS ALEXANDRA, CFB-FONDS 155



Heck des Schiffes.



Der Rumpf wird in Segmenten gebaut und bei Kiellegung zusammengesetzt.



Blick auf die Werft in Korea mit Teil des Heckes der TS Alexandra.



Montage der Antriebswelle.



Montage einer der beiden Antriebs-schrauben.



Blick auf das Heck des Schiffes mit einer Antriebs-schraube.



Die TS ALEXANDRA

Schiffstyp:	LNG-Tankschiff
Tragfähigkeit:	98.225 dwt
Länge:	315,00 m
Breite:	50,00 m
Tiefgang:	12,00 m
Tanksystem:	5 GTT-Membran-Tanks, GT NO 96 E.2
Tankkapazität:	209.220 m ³
Ausrüstung:	LNG-Rückverflüssigungsanlage
Geschwindigkeit:	19,5 kn
Hauptmaschinen:	2 mal 6 Zylinder Dieselmotor B&W 6S70ME-C 22.500 PS pro Maschine
Werft:	Daewoo Shipbuilding & Marine Engineering Co., Ltd., Korea



Rumpfsegment wird zur Kiellegung an die vorgesehene Position im Dock transportiert.

DIE TAUFZEREMONIE DER LNG-SCHIFFE

